



COMUNICAZIONE INTERNA SULLA POLITICA INTEGRATA

Mod. 5.0.01.4

ver. 7

del 18.05.2021

Roncone - Sella Giudicarie (TN), 18.05.2021

Da: Direzione Generale

A: Tutta l'organizzazione

Politica per la Qualità-Sicurezza:

La CMV Costruzioni Meccaniche Valentini S.p.A. mantiene in vigore un sistema di gestione integrato conforme alle norme **UNI EN ISO 9001:2015** e **UNI ISO 45001:2018**, un sistema di controllo per la costruzione di strutture in acciaio conforme allo standard EN 1090-1:2009 di cui possiede la certificazione **UNI EN 1090-2 EX C3**, ed un sistema di controllo per la saldatura conforme alla norma **UNI ISO 3834-2**, secondo il seguente campo di applicazione:

PROGETTAZIONE, COSTRUZIONE E RETROFITTING DI IMPIANTI PER L'INDUSTRIA METALLURGICA, SIDERURGICA E PETROLIFERA; LAVORAZIONI MECCANICHE

C.M.V. S.p.A. mette a disposizione dei Clienti la propria esperienza di costruttore e assemblatore realizzando su disegno del Cliente:

- carpenterie leggera e medio-pesanti (30 Ton/pezzo) non lavorate, o lavorate di macchina,
- pezzi meccanici lavorati di macchina e gruppi meccanici assemblati,
- macchine complete di impianti a bordo macchina elettrico, oleodinamico, idraulico, pneumatico, lubrificazione a grasso o aria/olio (generalmente di gabbie di laminazione con guarniture, cesoie a dividere per nastro, a rottamare per tondo, spianatrici, aspi, raddrizzatrici, riduttori a disegno non commerciali).

Il sistema integrato aziendale qualità-sicurezza riguarda le seguenti attività (processi) erogati in accordo con specifiche procedure:

- Acquisizione di materie prime e componenti da una consolidata rete di fornitori qualificati;
- Progettazione con l'ausilio dei più aggiornati sistemi CAD;
- Analisi FEM;
- Rilievi in campo con sistemi di acquisizione laser 3D;
- Reverse Engineering (RE) di componenti con accuratezza centesimale grazie all'utilizzo di sistemi PCMM;
- Realizzazione di vie a rulli, trasferitori a catena, bracci rotanti, placche di raffreddamento, macchine infornatrici e sfornatici, pinch-roll, ribaltatori, riduttori su progetto (elenco indicativo);
- Controlli in accettazione di materiali/semilavorati/prodotti e movimentazione degli stessi (carico, scarico e stoccaggio in magazzino);
- Controllo dei processi di fabbricazione e qualità delle saldature;
- Controlli e collaudi finali con l'ausilio di sistemi di acquisizione PCMM o laser 3D;

- 1) La Direzione Generale della **C.M.V. S.p.A.** in primo luogo s'impegna a rispettare e a far rispettare le leggi, i regolamenti, le norme volontarie e i loro aggiornamenti nel campo produttivo e nella sicurezza e salute dei lavoratori ed inoltre di aumentare la propria attenzione alle esigenze e alle aspettative dei Clienti, lavoratori e di tutte le parti interessate rilevanti e di comprendere queste al fine di individuare i potenziali rischi e opportunità presenti.



COMUNICAZIONE INTERNA SULLA POLITICA INTEGRATA

Mod. 5.0.01.4

ver. 7

del 18.05.2021

- 2) La Direzione garantisce la capacità di **C.M.V. S.p.A.** di fornire servizi e prodotti conformi alle richieste e alle aspettative dei clienti e di migliorarne la soddisfazione attraverso l'analisi dei processi, l'efficace applicazione del sistema integrato ed il processo di miglioramento continuo, garantendo condizioni di lavoro sicure e salubri atte alla prevenzione di lesioni e malattie correlate al lavoro.
- 3) Per assicurare lo sviluppo dei collaboratori si punta sulla crescita professionale e personale, sul coinvolgimento, la consultazione, la responsabilizzazione, la meritocrazia e l'aumento della consapevolezza. L'informazione, la formazione e l'addestramento, sia tecnico che di sicurezza, nonché i sistemi di monitoraggio e controllo dei processi, specialmente verso i pericoli evidenziati come i più importanti dal DVR, sono i mezzi a disposizione per tali scopi.
- 4) L'eliminazione o la riduzione dei rischi di infortunio o di malattia professionale, e la limitazione del numero dei lavoratori che possono essere sottoposti a rischi, l'analisi dei suggerimenti proposti dai lavoratori e dai loro rappresentanti per la sicurezza, il controllo periodico e documentato del corretto utilizzo dei DPI sono obiettivi primari della Direzione.
- 5) La Direzione stabilisce obiettivi di periodo misurabili, sia qualitativi che di sicurezza. Il raggiungimento di tali obiettivi determinerà consistenti vantaggi per il Cliente in termini di qualità del servizio fornito, per i lavoratori in termini di maggior salute e sicurezza del lavoro e per l'azienda a livello di riduzione di costi, sprechi, disservizi e contenziosi.
In sede di Riesame della Direzione sono valorizzati per l'anno seguente i seguenti obiettivi:
 - a) Controllo extra costi dovuti alla non qualità
 - b) Rispetto della programmazione della produzione
 - c) Indice di merito dei fornitori
 - d) Correlazione infortuni/rapporti incidente
- 6) La Direzione ritiene che la certificazione del Sistema di Gestione Integrato per qualità e sicurezza e le certificazioni per il controllo e saldatura delle strutture metalliche, costituiscano un elemento aggiuntivo di rilievo per il consolidamento dell'immagine aziendale. A tal fine assicura non solo il rispetto delle prescrizioni relative alle norme **ISO 9001, ISO 45001, UNI EN 1090-2 e UNI ISO 3834-2 EX C3**, ma anche la pianificazione, l'attuazione, il controllo e il riesame di programmi di miglioramento e la possibilità di disporre adeguate risorse economiche ed umane.

Il **Sig. Fioroni Lener** è nominato Responsabile Gestione Sistema Integrato (**RGI**) ed a lui compete la gestione e la revisione del ns. Sistema Integrato qualità-sicurezza.

Con il presente comunicato si approvano le Procedure Operative Interne e si richiede la cooperazione di tutto il personale per l'attuazione e l'affinamento di queste e per il raggiungimento degli obiettivi indicati.

La Direzione Generale